



Siebert Automation Rudolf-Diesel-Straße 5a D- 82205 Gilching Germany

Fon: +49 8105 77287 0 Fax: +49 8105 77287 200

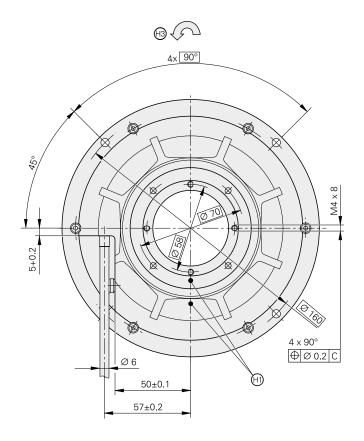
info@siebert-automation.com www.siebert-automation.com

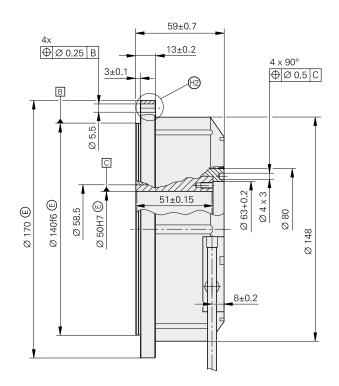


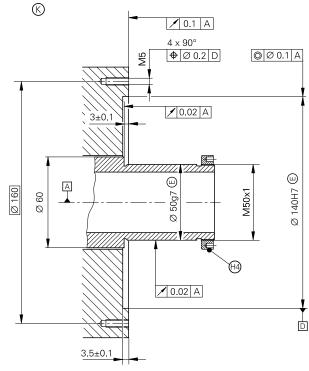
RON 785

- integrierte Statorkupplung
- durchgehende Hohlwelle Ø 50 mm
- Systemgenauigkeit ± 2"











Kabel radial, auch axial verwendbar

□ = Lagerung Kundenwelle

© = Kundenseitige Anschlussmaße

(19) = Position des Referenzmarkensignals ± 5°

e = um 45° verdreht gezeichnet

🕲 = Drehrichtung der Welle für Ausgangssignale gemäß Schnittstellenbeschreibung

(1) = Zubehör: Ringmutter ID 336669-15

	Inkremental RON 785
Maßverkörperung	DIADUR-Teilkreis mit Inkrementalspur
Strichzahl	18000
Systemgenauigkeit	± 2"
Positionsabweichung pro Signalperiode	≤ ± 0,7"
Schnittstelle	\sim 1 V_{SS}
Referenzmarke*	RON 785: eine RON 785 C: abstandscodiert
Grenzfrequenz –3 dB	≥ 180 kHz
Elektrischer Anschluss*	Kabel 1 m, mit oder ohne Kupplung M23 (Stift), 12-polig
Kabellänge ¹⁾	≤ 150 m
Spannungsversorgung	DC 5 V ± 0,5 V/≤ 150 mA (ohne Last)
Welle	durchgehende Hohlwelle D = 50 mm
Mech. zul. Drehzahl	≤ 1000 min ⁻¹
Anlaufdrehmoment	≤ 0,5 Nm bei 20 °C
Trägheitsmoment Rotor	1,05 · 10 ⁻³ kgm ²
Zulässige Axialbewegung der Antriebswelle	± 0,1 mm
Eigenfrequenz	≥ 1000 Hz
Vibration 55 bis 2000 Hz Schock 6 ms	\leq 100 m/s ² (EN 60068-2-6) \leq 200 m/s ² (EN 60068-2-27)
Arbeitstemperatur	0 °C bis 50 °C
Schutzart EN 60529	IP 64
Masse	≈ 2,5 kg

^{*} bei Bestellung bitte auswählen ¹⁾ mit HEIDENHAIN-Kabel