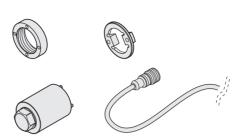


812852-04-A-01 · Printed in Germany

Zubehör separat bestellen: Accessories are to be ordered separately: Commander les accessoires séparément: Accessorio da ordinare separatamente: Pedir accesorios por separado:



HEIDENHAIN

Montageanleitung Mounting Instructions Instructions de montage Istruzioni di montaggio Instrucciones de montaje

RCN 2xx0

Absolutes Winkelmessgerät Absolute angle encoder Système de mesure angulaire absolu Encoder angolare assoluto Sistema de medida angular absouto

1/2015

Allgemeine Hinweise · General Information · Informations générales · Informazioni generali · Información general





Achtung:

- Die Montage und Inbetriebnahme ist von einer qualifizierten Fachkraft unter Beachtung der örtlichen Sicherheitsvorschriften vorzunehmen.
- Die Steckverbindung darf nur spannungsfrei verbunden oder gelöst werden.
- Messgeräte, die in der Applikation zum Ausfall einer Sicherheitsfunktion beigetragen haben, sind an HEIDENHAIN, Traunreut, zurückzusenden.
- Die Reparatur von Messgeräten darf nur durch HEIDENHAIN Fachpersonal erfolgen.
- Der direkte Kontakt von aggressiven Medien mit Messgerät und Steckverbinder ist zu vermeiden, wie z. B. organische Lösungsmittel beim Reinigen.
- Montageflächen müssen sauber und gratfrei sein. Gewinde und Schrauben müssen mit stoffschlüssiger Schraubenlosdrehsicherung gesichert werden.
 Im Ersatzfall Gewinde nachschneiden und neue Schrauben mit stoffschlüssiger Losdrehsicherung verwenden!
- Anwendung mit mechanischem Fehlerausschluss: neue Spannstifte bei stirnseitiger Wellenankopplung verwenden!

- Mounting and commissioning is to be conducted by a qualified specialist under compliance with local safety regulations.
- Do not engage or disengage any connections while under power.
- Encoders that have contributed to the failure of a safety function in the application are to be returned to HEIDENHAIN Traunreut.
- Encoders are to be repaired exclusively by trained HEIDENHAIN technicians.
- Avoid direct contact of aggressive media (such as organic solvents for cleaning) with the encoder and connector.
- Mounting surfaces must be clean and free of burrs. Threads and screws are to be secured with materially bonding thread-locking fluid.
- In case of replacement, recut the threads and use new screws with materially bonding anti-rotation lock.
- Application with mechanical fault exclusion: Use new spring pins for front-end shaft coupling

Attention:

- Seul un personnel qualifié est habilité à procéder au montage et à la mise en service, dans le respect des consignes de sécurité locales.
- Ne procéder à des connexions/déconnexions que lorsque l'appareil se trouve hors tension.
 Les systèmes de mesure ayant provoqué la panne d'une fonction de sécurité doivent être retournés à HEIDENHAIN Traunreut (Allemagne).
- Seul le personnel qualifié de HEIDENHAIN est habilité à réparer les systèmes de mesure.
- Eviter tout contact direct du système de mesure et des connecteurs avec des milieux corrosifs, par exemple avec des solvants de nettoyage organiques.
- Les surfaces de montage doivent être propres et exemptes de bavures. Les surfaces de filetage et les vis doivent être recouvertes de frein de filet.
- En cas de remplacement, réusiner le filetage et utiliser de nouvelles vis avec frein de filet !
- Pour un système avec exclusion mécanique d'erreur : utiliser de nouvelles goupilles sur la face frontale de l'accouplement de l'arbre !

- Prevedere montaggio e messa in funzione da parte di personale qualificato nel rispetto delle norme di sicurezza locali.
- Collegare o staccare i collegamenti soltanto in assenza di tensione.
- Sistemi di misura, che nell'applicazione hanno contribuito allo spegnimento di una funzione di sicurezza, devono essere rispediti a HEIDENHAIN, a Traunreut.
- Le riparazioni di sistemi di misura possono essere eseguite solo da specialisti HEIDENHAIN.
- Evitare il contatto di sistemi di misura e connettori con mezzi aggressivi, come ad esempio solventi organici per la pulizia
- Le superfici di montaggio devono essere pulite e senza bava. Filetti e viti devono essere bloccate con un frenafiletti
- In caso di sostituzione, tagliare la vite e utilizzare e nuove viti con frenafiletti.
- Utilizzo con mechanical fault exclusion: utilizzare nuove spine elastiche per accoppiamento albero lato frontale.

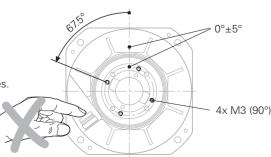
Atención:

- El montaje y la puesta en marcha deben ser realizados por un especialista cualificado, observando las prescripciones locales de seguridad. Conectar o desconectar el conector sólo en ausencia de tensión.
- Los sistemas de medida que durante su aplicación hayan contribuido al fallo de una función de seguridad deben ser devueltos a HEIDENHAIN-Traunreut.
- La reparación de los sistemas de medida debe ser realizada siempre por personal cualificado de HEIDENHAIN.
 Debe evitarse el contacto directo del sistema de medida y del conector con medios agresivos, como, por ejemplo, disolventes orgánicos durante la limpieza.
- Las superficies de montaje deben estar limpias y sin rebaba. Roscas y tornillos deben estar asegurados con seguro anti-giro por adhesión
- ¡En caso de repuesto, repasar la rosca y utilizar tornillos nuevos con seguro anti-giro por adhesión

- Uso con exclusión del fallo mecánico: utilizar pasadores de sujeción nuevos (con acoplamiento frontal al eje).

Weitere Informationen siehe Prospekt "Winkelmessgeräte mit Eigenlagerung" unter www. heidenhain.de. For more information, refer to the "Angle Encoders with Integral Bearing" brochure at www.heidenhain.com. Pour plus d'informations, consulter le catalogue "Systèmes de mesure angulaire avec roulement" sur www.heidenhain.fr. Per ulteriori informazioni consultare il catalogo "Sistemi di misura angolari con cuscinetto proprio" su www.heidenhain.it Para más información consultar el catálogo "Sistemas angulares de medida con rodamiento propio" en www.heidenhain.es.

Zur Prüfung des Anbaus kann das Prüfwerkzeug PWW verwendet werden. The PWW testing tool can be used to inspect for proper mounting. Utiliser l'outil de contrôle PWW pour vérifier le montage. Per la verifica del montaggio è possibile utilizzare lo strumento PWW. Utilizar la herramienta de verificación PWW para comprobar el montaje.



Geänderte 0°-Position und Befestigungsbohrungen zu RCN 2xx. Changed 0° position and mounting holes compared with RCN 2xx. Position 0° modifiée et trous de fixation par rapport au RCN 2xx Posizione 0° e fori di montaggio modificati rispetto a RCN 2xx. Posición 0° modificada y taladros de montaje comparado con RCN 2xx.

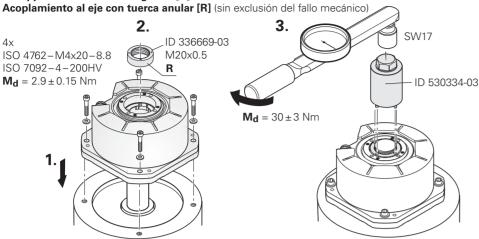
Maße in mm · Dimensions in mm · Cotes en mm · Dimensioni in mm · Dimensiones en mm

Wellenankopplung mit Ringmutter [R] (ohne mechanischen Fehlerausschluss)

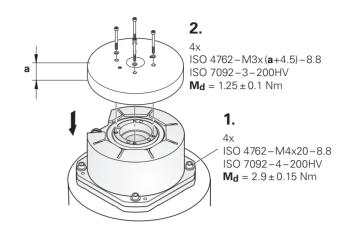
Shaft coupling with ring nut [R] (without mechanical fault exclusion)

Accouplement de l'arbre avec bague de serrage [R] (sans exclusion mécanique d'erreur)

Accoppiamento albero con ghiera [R] (senza mechanical fault exclusion)



Stirnseitige Wellenankopplung (ohne mechanischen Fehlerausschluss)
Front-end shaft coupling (without mechanical fault exclusion)
Accouplement de l'arbre en face frontale (sans exclusion mécanique d'erreur)
Accoppiamento albero lato frontale (senza mechanical fault exclusion)
Acoplamiento frontal al eje (sin exclusión del fallo mecánico)

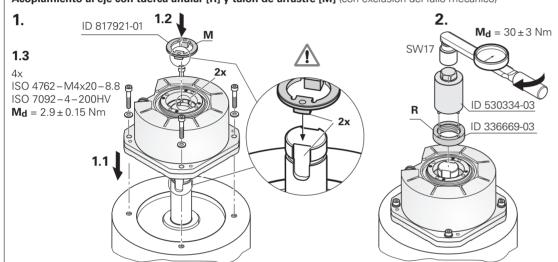


Wellenankopplung mit Ringmutter [R] und Mitnehmer [M] (mit mechanischem Fehlerausschluss) Shaft coupling with ring nut [R] and catch [M] (with mechanical fault exclusion).

Accouplement de l'arbre avec bague de serrage [R] et entraîneur [M] (avec exclusion mécanique d'erreur)

Accoppiamento albero con ghiera [R] e perni anti allentamento [M] (con mechanical fault exclusion)

Acoplamiento al eje con tuerca anular [R] y talón de arrastre [M] (con exclusión del fallo mecánico)



3.Überprüfung, *Inspecting*, Contrôle, *Verifica*, Comprobación:

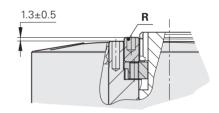
Überstand Ringmutter zu Welle Messgerät.

Protrusion of ring nut to encoder shaft.

Dépassement de la bague par rapport à l'arbre du codeur.

Distanza ghiera – Cava corpo encoder.

Saliente de la tuerca anular respecto al eje del sistema de medida.

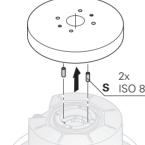


w 4

Stirnseitige Wellenankopplung (mit mechanischem Fehlerausschluss)
Front-end shaft coupling (with mechanical fault exclusion).
Accouplement de l'arbre en face frontale (avec exclusion mécanique d'erreur)
Accoppiamento albero lato frontale (con mechanical fault exclusion)
Acoplamiento frontal al eje (con exclusión del fallo mecánico)

ISO 4762-M4x20-8.8 ISO 7092-4-200HV Md = 2.9±0.15 Nm

1.

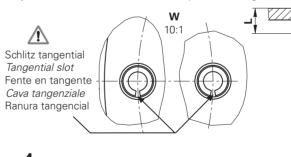


Z.Spannstifte **S** gratfrei, Schlitz tangential zeigend montieren, Maß **L** ermitteln.

Mount spring pins **S** without burrs so that the slot is tangentially oriented, measuring the dimension **L**. Monter les goupilles **S** sans bavures avec la fente en tangente. Déterminer la cote **L**. Spine elastiche S senza bave, cave tangenziali, rispettare distanza **L**.

Montar los pasadores de sujeción **S** sin rebaba, con la ranura apuntando tangencilamente, calcular cota **L**



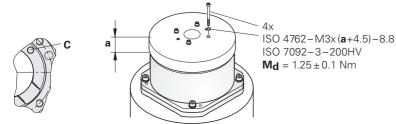


Vorsicht: Auf die Lage der Spannstifte zu Spannstiftbohrungen C achten.
Schrauben kreuzweise, jeweils eine halbe Umdrehung anziehen bis Anzugsmoment erreicht ist.
Caution: Pay attention to the position of the spring pins with respect to the spring pin holes C.
Tighten the screws crosswise, with one-half revolution each until the tightening torque is reached.

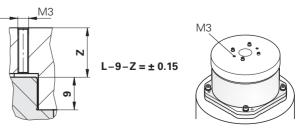
Attention: Veillez à la bonne position des goupilles par rapport au trou **C**. Serrer les vis en croix, d'une demi-rotation à chaque fois, jusqu'à atteindre le couple de serrage requis

Attenzione: prestare attenzione alla posizione delle spine elastiche nei relativi fori. Serrare le viti alternativamente a croce, ogni volta mezzo giro fino al raggiungimento della coppia di serraggio prevista.

Cuidado: tener en cuenta la posición de los pasadores de sujeción respecto de los taladros **C.** Apretar los tornillos en cruz, cada vez medio giro, hasta que se alcance el par de apriete.



Überprüfung: Kontrollmaß **Z** durch Abdrückgewinde M3 messen. *To check: Measure inspection dimension Z through the M3 back-off thread.* Contrôle: mesurer la cote de contrôle **Z** le long du filetage de dégagement M3. *Verifica: misurare la misura di controllo Z tramite le viti di estrazione M3.* Comprobación: verificar cota de control **Z** mediante la rosca de extracción M3.



Demontage muss über die beiden Abdrückgewinde erfolgen. Disassembly through the two back-off threads.

Le démontage doit être effectué via les deux filetages de dégagement.

Lo smontaggio deve avvenire tramite le due viti di estrazione.

El desmontaje debe realizarse mediante ambas roscas de extracción (o de presión).